

LASERCOMB

CMS – CUTTING MILLING SYSTEM

- Kombigerät zum Schneiden und Fräsen
- Für Musterherstellung und Kleinserien
- Einfachste Bedienoberfläche
- Besonders stabil durch einteiligen Unterbau
- Hocheffizient auch im Einmannbetrieb



VIDEO ABSPIELEN

Lasercomb verfügt über ein jahrzehntelanges Know-how und einzigartiges Expertenwissen. Seit über 45 Jahren entwickeln diese innovative Schneide- und Fräs-Anlagen und verlassen sich hierbei stets auf die PureSteel®-Edelstahlbänder von Belt Technologies zum Antrieb ihrer Schneideinheiten.

Ob Papier, Wellpappe, Carbongewebe, Acryl oder Aluminiumplatten – es gibt kaum ein Material, für das die CMS nicht eine herausragende Lösung hätte. Der Einsatz von PureSteel®-Stahlbändern ermöglicht es der CMS äußerst präzise und zu sehr engen Toleranzen zu arbeiten. PureSteel®-Stahlbänder sind praktisch kaum dehnbar und haben ein sehr hohes Festigkeits-zu-Gewichtsverhältnis, weshalb sich diese hervorragend für die Führung entlang der X- und Y-Achse eignen.

PureSteel®-Stahlbänder ermöglichen einen sehr sanften Lauf der verschiedenen Schneidelemente, was die Zuverlässigkeit der CMS weiter steigert. Die PureSteel®-Stahlbänder laufen darüber hinaus sehr leise und tragen so zu einem besseren Arbeitsklima bei.

Für welche Schneide- und Fräs-Aufgaben Sie die CMS auch immer einsetzen wollen, sie ist ein wahres Multitalent. Die Ingenieure von Lasercomb haben die CMS mit allem ausgestattet, was man für eine gleichbleibende, exzellente Performance bei unterschiedlichen Anwendungsbereichen braucht.

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE:

- Einfache Bedienung
- Hohe Präzision
- Wartungsarmer Betrieb durch Einsatz von leistungsfähigen PureSteel®-Stahlbändern
- Flexibel und individuell ausrüstbar

**BITTE MELDEN SIE SICH NOCH HEUTE BEI UNSEREN EXPERTEN,
UM MEHR ÜBER DEN EINSATZ UNSERER STAHLBÄNDER ZU ERFAHREN.**

BELTTECHNOLOGIES.DE/INTERNATIONALE-STANDORTE/